



VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.

Autorizovaná osoba Oznámený subjekt Certifikační orgán pro systémy managementu a kvalitu budov Zkušební laboratoř

Certifikační orgán pro výroby, procesy, kvalifikaci a EPD

vydává

CERTIFIKÁT

č. 3013P-24-0051

**PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ PODLE ČSN EN 1090-2:2019,
SPECIFICKÝCH POŽADAVKŮ TKP 19 STAVEB STÁTNÍCH DRAH
A TKP KAPITOLA 19, STAVEB POZEMNÍCH KOMUNIKACÍ MD ČR,
ZAHRNUJÍCÍ VÝROBU, MONTÁŽ A PROVÁDĚNÍ PRO TŘÍDU PROVEDENÍ**

EXC3

Výrobce: **Maeg Costruzioni S.p.A.** IČO: 03030960268

Sídlo: Via G. Toniolo, 40 - 31028 Vazzola (TV), Italia
Via del Lavoro, 52 - 31013 Cimavilla di Codogno (TV)

Výrobní závod: Via Moret, 13 - 33070 Maron di Brugnera (PN)
Via Comun, 7 - 31013 Codogno (TV)
Via della Braidia, 5 - 33070 Budoia (PN)

Identifikace a rozsah certifikovaného procesu: Provádění ocelových svařovaných a šroubovaných konstrukcí třídy provedení do EXC3 včetně, podle ČSN 1090-2:2019 z ocelí skupin 1.1, 1.2, 1.3, 1.4 a 3.1 podle TNI CEN ISO/TR 15608 metodami svařování 111, 121, 135, 136, 138 a 783 podle ČSN EN ISO 4063:2011 v rozsahu: stříhání, tepelné dělení, rovnání plamenem, vrtání, svařování, mechanické spojování, montáž, povrchová úprava.

Certifikační orgán pro výroby, procesy, klasifikaci a EPD akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013, přezkoumal podklady předložené výrobcem, prověřil proces výroby a montáže v místě výroby a provádění a zjistil a osvědčuje, že postupy provádění ocelových konstrukcí jsou ve shodě s požadavky stanovenými v ČSN EN 1090-2:2019a se specifickými požadavky Správy železnic, státní organizace a SŽ pro provádění železničních ocelových mostů dle kapitoly 19 TKP staveb státních drah - Ocelové mosty a konstrukce a specifickými požadavky Ministerstva dopravy České republiky, odboru infrastruktury, pro provádění ocelových silničních mostů dle kapitoly 19 TKP - Ocelové mosty a konstrukce - část A, B.

Certifikát se vydává na základě protokolu o certifikaci č. P-3013P-24-0051 ze dne 12.02.2024.

Platnost certifikátu je vázána na plnění podmínek uvedených v protokolu o certifikaci a na kladná zjištění pravidelných dozorů.

Četnost dozoru nad certifikovaným procesem provádění ocelových konstrukcí je stanovena na min. 1 x za rok.

Certifikační schéma typu VUPS-4/6, vychází z typu certifikačního schéma č. 6 podle ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, je založeno na auditu systému řízení výroby, montáže a provádění.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu jsou přílohy č. 1, č. 2 a č. 3 specifikující rozsah jeho působnosti.

Datum vydání: 12.02.2024

Platnost do: 11.02.2027 a váže se na plnění podmínek stanovených v protokolu o certifikaci



Ing. Lubomír Keim, CSc.

vedoucí certifikačního orgánu pro výroby a procesy



Výtisk: 1

Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 00 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810/16

Z-24004

IČO: 25952063 DIČ: CZ25952063 tel. +420 281 017 216 info@vups.cz www.vups.cz

**VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.**

Autorizovaná osoba Oznámený subjekt Certifikační orgán pro systémy managementu a kvalitu budov Zkušební laboratoř

Certifikační orgán pro výroby, procesy, kvalifikaci a EPD**PŘÍLOHA č. 1**

k certifikátu č. 3013P-24-0051

**SPECIFIKACE VÝROBNÍHO PROCESU PROVÁDĚNÍ
OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ PODLE ČSN EN 1090-2:2019
ZAHRNÚJÍCÍ VÝROBU A MONTÁŽ**

Výrobce:	Maeg Costruzioni S.p.A.	Třída provedení:	EXC3
Skupiny ocelových konstrukcí:	- nespecifikované železniční a silniční mosty a konstrukce mostům podobné - železniční a silniční mosty v rozsahu přílohy č.2 - staticky a dynamicky namáhané konstrukce pozemních staveb - konstrukce z trubek		
Mechanické spoje:	- šroubové spoje s nepředpjatými šrouby - šroubové spoje s předpjatými šrouby		
Svařování:	Metoda svařování podle ČSN EN ISO 4063:	Materiálová skupina podle TNI CEN ISO/TR 15608 (tloušťky ZM):	
	111	1,2 (BW 15-60, FW ≥ 5); 1,4 (BW 30-120, FW ≥ 5)	
	121	1.1, 1.2 (BW 5-100, FW ≥ 5); 1.3 (BW 30-120, FW ≥ 5); 1.4 (BW 6-140, FW ≥ 5); 2.1 (BW 15-60, FW ≥ 5); 3.1 (BW 6-60, FW ≥ 5)	
	135/138	1.1, 1.2 (BW 3-120, FW ≥ 5); 1.3 (BW 15-160, FW ≥ 5); 1.4 (BW 3-140, FW ≥ 5); 2.1 (BW 45-180, FW ≥ 5); 3.1 (BW 4-100, FW ≥ 5)	
	136	1.1, 1.2 (BW 3-100, FW ≥ 5); 1.3 (BW 15-120, FW ≥ 5); 1.4 (BW 5-140, FW ≥ 5); 2.1 (BW 45-180, FW ≥ 5); 3.1 (BW 15-60, FW ≥ 5)	
783	1.1, 1.2, 1.3 (Ø 19+25); 1.4 (Ø 16+25); 2.1 (Ø 22); 3.1 (Ø 19+25)		
Jakost při svařování:	Výrobce je držitelem certifikátu jakosti při tavném svařování kovů dle ČSN EN ISO 3834-2. Plnění požadavků na jakost při svařování dle EN ISO 3834-2:2021 uvádí certifikát č. 2/IT/075-Rev.11 ze dne 04.12.2023 s platností do 26.11.2024; ANBCC: IIS CERT srl.		
Systém managementu kvality:	Výrobce je držitelem certifikátu systému managementu kvality dle ČSN EN ISO 9001. Plnění požadavků systému managementu kvality podle EN ISO 9001:2015 uvádí certifikát č. IT14/0644.00 ze dne 01.09.2022 s platností do 04.09.2024; SGS ITALIA S.p.A.		
Možnosti manipulace:	Ve výrobě a na montáži - max. hmotnost dílce: 85 t, max. délka dílce: 50 m		
Způsoby montáže:	Montáž dílů svařováním, mechanickým spojováním. Provádění montáže přímým osazením, vysouváním, letmou montáží.		
Povrchová úprava:	Provádí se stupeň přípravy P1, P2, P3 pro korozní kategorie C1, C2, C3, C4, C5, CX.		
Svářečský dozor:	PAVAN Alberto	IT/IWE/170063A	
Zástupce svářečského dozoru:	ORFANO Alberto	CSWIP 412788	

**Ing. Lubomír Keim, CSc.**

vedoucí certifikačního orgánu pro výroby a procesy



Výtisk: 1

Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 00 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810/16

IČO: 25052063 DIČ: CZ25052063 tel.: +420 281 017 216 info@vups.cz www.vups.cz



VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.

Autorizovaná osoba Oznámený subjekt Certifikační orgán pro systémy managementu a kvalitu budov Zkušební laboratoř

Certifikační orgán pro výrobky, procesy, kvalifikaci a EPD

PŘÍLOHA č. 2

k certifikátu č. 3013P-24-0051

SPECIFIKACE VÝROBNÍHO PROCESU PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ PODLE ČSN EN 1090-2:2019, ZAHRNÚJÍCÍ VÝROBU A MONTÁŽ PODLE SPECIFICKÝCH POŽADAVKŮ TKP 19 STAVEB STÁTNÍCH DRAH A TKP KAPITOLA 19, STAVEB POZEMNÍCH KOMUNIKACÍ, OCELOVÉ MOSTY A KONSTRUKCE

Výrobce:	Maeg Costruzioni S.p.A.	Třída provedení:	EXC 3
ČSN 73 2603:2011	Ocelové mostní konstrukce – Doplnující specifikace pro provádění, kontrolu kvality a prohlídky.		
TKP 19 vydané SŽDC	Technické kvalitativní podmínky staveb státních drah, kapitola 19 Ocelové mosty a konstrukce.		
Kapitola 19 TKP vydané MD-OPK	Technické kvalitativní podmínky staveb pozemních komunikací, kapitola 19 - Ocelové mosty a konstrukce - část A, B.		
Skupiny ocelových konstrukcí železničních a silničních mostů a příslušenství:	- hlavní nosné části mostu, - mostní provizoria, - vedlejší nosné části, včetně ztužení.		

Výrobce má zavedený systém ke správnému vyhodnocení specifických požadavků projektanta
pro třídu provedení EXC 4 a při výrobě a montáži ocelových konstrukcí
je způsobilý přijmout příslušná opatření.



Výtisk: 1

Ing. Lubomír Keim, CSc.

vedoucí certifikačního orgánu pro výrobky a procesy



Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 00 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810/16

IČO: 25952063 DIČ: CZ25952063 tel.: +420 281 017 216 info@vups.cz www.vups.cz



VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.

Autorizovaná osoba Oznámený subjekt Certifikační orgán pro systémy managementu a kvalitu budov Zkušební laboratoř

Certifikační orgán pro výrobky, procesy, kvalifikaci a EPD

PŘÍLOHA č. 3

k certifikátu č. 3013P-24-0051

SPECIFIKACE PROCESU MONTÁŽE OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ PODLE ČSN EN 1090-2:2019 A ČSN 73 2603:2011

Výrobce:	Maeg Costruzioni S.p.A.	Třída provedení:	EXC3
Všeobecně	Organizace má popsáný a udržovaný systém řízení montáže ocelových konstrukcí: - vede dokumentaci montážních postupů v průběhu výroby a montáže, - provádí pravidelné kontroly a zkoušky v průběhu montáže, - má dokumentovaný postup pro řešení neshody.		
Zařízení	Organizace disponuje vhodným zařízením pro montáž: - zařízení pro svařování na montáži metodou 111, 135, 136, 138, 783 - manipulační zařízení (jeřáby, vysouvací zařízení)		
Kontrola a zkoušení	Organizace provádí kontrolu a zkoušení v procesu montáže: - má dokumentované postupy k provádění pro kontrolu a zkoušení, - proces kontroly a zkoušení se provádí podle předem stanoveného plánu, - o kontrolách a zkouškách jsou vedeny průkazné důkazy a záznamy.		
Měřicí a monitorovací zařízení	Organizace má k dispozici vhodné měřicí a monitorovací zařízení: - vede a udržuje seznam měřicích a monitorovacích zařízení, - zajišťuje metrologickou správnost (ověřování, kalibrace) a vede záznamy, - má k dispozici momentové klíče pro utahování předpjatých šroubů.		
Řízení neshodného výrobku dodavatele	Organizace má zavedený systém řízení neshod při montáži: - má dokumentovaný postup pro řešení neshodných výrobků v procesu montáže, - vede záznamy o neshodných výrobcích a uchovává je po stanovenou dobu.		



Výtisk: 1

Ing. Lubomír Keim, CSc.

vedoucí certifikačního orgánu pro výrobky a procesy



Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 00 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810/16

IČO: 25062063 DIČ: CZ25062063 tel.: +420 281 017 216 info@vups.cz www.vups.cz